



CONTROL TECHNOLOGY

Touch the power
of total control



DFC-TP2

Controllore per Abbattitori
Deep Freezer Controller

SENSATIC

Competenza nell'elettronica industriale e nella panificazione

DESCRIZIONE

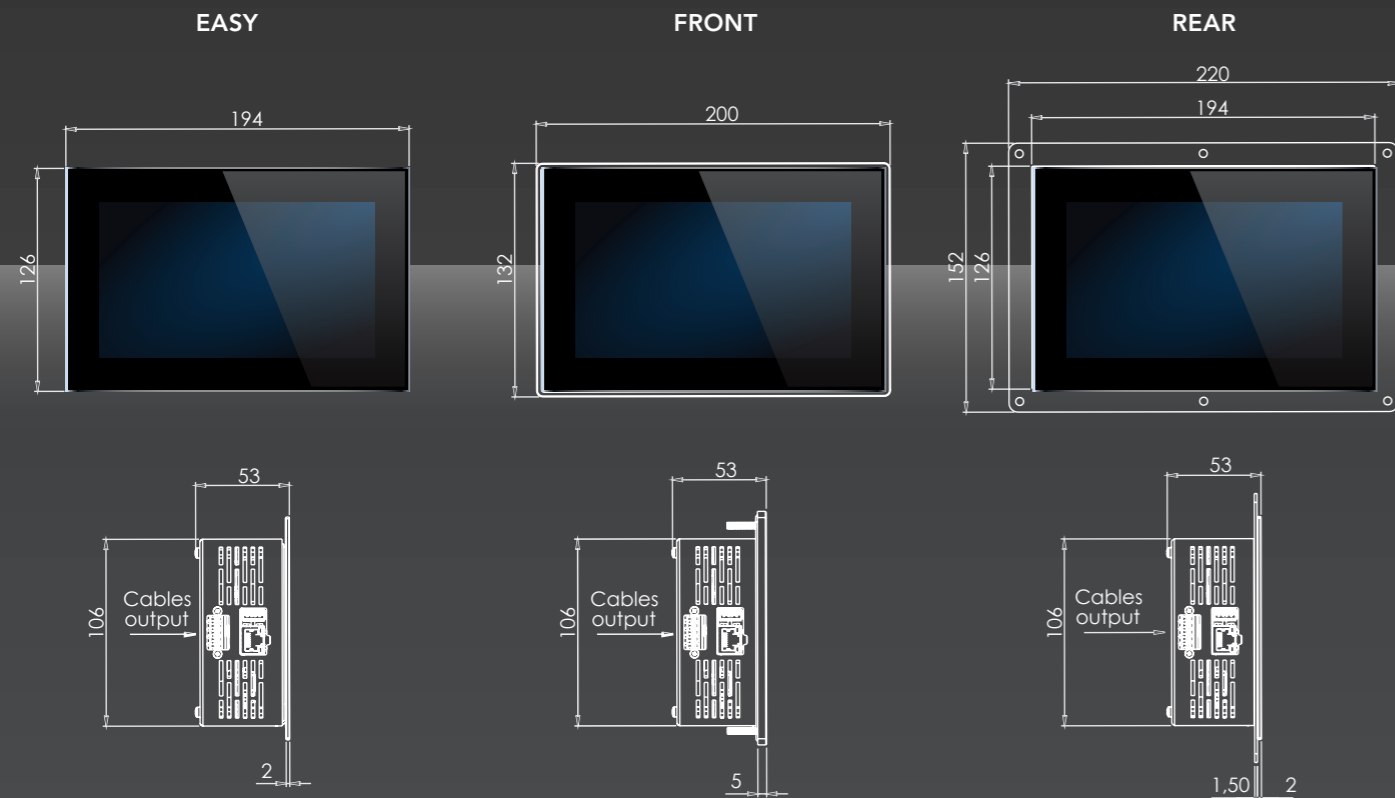
DFC-TP2 è un controllore touch screen per armadi abbattitori-conservatori, per panifici e pasticcerie, a una o due camere. È costituito da un pannello frontale e da una scheda di controllo e attuazione collegati tra loro attraverso un cavo schermato. Tre diversi modelli consentono la massima flessibilità di installazione:

SENSATIC

Industrial electronics knowledge and bakery expertise

DESCRIPTION

DFC-TP2 is a touch screen electronic controller for temperature cutdown and conservation cabinets with one or two chambers, especially employed in bakeries and pastry shops. It consists of a front panel and a control-actuators board connected through shielded cable with EMC filters. Three different models are available for maximum installation flexibility:



DFC-TP2-E, Easy: fissaggio semplice, direttamente sulla spalla della cella, con il biadesivo in dotazione.

DFC-TP2-F, Front: fissaggio frontale mediante perni posti agli estremi della cornice.

DFC-TP2-R, Rear: fissaggio dal retro utilizzando la piastra di sostegno fornita in dotazione.

DFC-TP2-E, Easy: equipped with double-sided adhesive for direct mounting on the machine shoulder.

DFC-TP2-F, Front: equipped with frame and pins for a frontal mounting.

DFC-TP2-R, Rear: provided with a support plate to be mounted on the machine's shoulder back.



Grazie al sistema STM-Cloud è semplice e intuitivo svolgere tutte le attività di telediagnosi e manutenzione predittiva. I controllori DFC-TP2 si collegano alla piattaforma STM-Cloud senza necessità di alcuna configurazione di rete.

Thanks to the STM-Cloud system, all activities of tele-diagnostics and predictive maintenance are easy to perform. DFC-TP2 controllers automatically connect to the STM-Cloud platform with no need of network configuration.

FUNZIONALITÀ / MAIN FEATURES



SEMPLICITÀ DI UTILIZZO

Interfaccia touch a colori per un'interazione semplice e intuitiva e una grafica accattivante. Funzionamento manuale e automatico. Grafico dell'andamento della temperatura e dell'umidità.

EASY TO USE

Colour touch interface for simple and intuitive interaction and captivating graphics. Manual and automatic cycle. Chart of the temperature trend.



CICLO AUTOMATICO

Tipi di abbattimento: a tempo, a temperatura, a temperatura prodotto. Cicli automatici: abbattimento e conservazione a freddo. Controllo sbrinamento manuale o automatico.

AUTOMATIC CYCLE

Blast chilling/deep freezing controlled by time, through chamber or product temperature. Automatic cycle: blast chilling/deep freezing and conservation. Manual and scheduled defrost control.



PROGRAMMI

Fino a 99 programmi memorizzabili.

PROGRAMS

Up to 99 programs stored in memory.



CAMERA SINGOLA O DOPPIA

Gestione camera singola o doppia. Seconda camera solo per la conservazione. Controllo della temperatura con set indipendente o unico per le due camere.

SINGLE OR DOUBLE CHAMBER

Single or double chamber control. Second chamber for conservation only. Independent or unique temperature set for both chambers.



USB

Salvataggio e ripristino dati (programmi, parametri, allarmi) su USB flash drive.

USB

Backup and restore data (programs, parameters, alarms) on USB flash drive.



CLOUD INTERNET E INDUSTRIA 4.0

Connessione a internet per telecontrollo, monitoraggio e download dati statistici. Pronto per industria 4.0.

CLOUD INTERNET & INDUSTRY 4.0

Internet connection for monitoring and downloading statistics. Industry 4.0 ready.

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA

PANNELLO OPERATORE		USER PANEL	
Touch screen capacitivo	7" - 480 x 800 pixels	Capacitive touch screen	
Alimentazione	12 Vdc	Power supply	
Dimensioni	Mod. Easy: 194 x 126 x 53 mm	Dimensions	
Protezione	IP 65	Sealing	
SCHEDA ATTUATORI		ACTUATORS BOARD	
Alimentazione	24 Vac or 20÷40 Vdc	Power supply	
Dimensioni	Overlapping boards: 289.5 x 107.1 x 83.2 mm	Dimensions	
INGRESSI ANALOGICI - Sonde	N. 4	Pt 1000/KTY	ANALOGICAL INPUTS - Probes
INGRESSI DIGITALI - Contatti NA/NC	N. 4	NA	DIGITAL INPUTS - Contacts NA/NC
USCITE DIGITALI - Relè elettromeccanici, res. A @ 230 Vac	N. 8 / 5A - N. 4 / 8A		DIGITAL OUTPUTS - Electromechanical relays, res. A @ 230 Vac
USCITE REGOLAZIONE VELOCITÀ TRIAC, res. A @ 250 Vac (max)	N. 2	16 A	FAN SPEED REGULATION TRIAC, res. A @ 250 Vac (max)
USCITE REGOLAZIONE VELOCITÀ Ventilatori elettronici (opzione)	N. 2	4÷20 mA / 0-10 V	FAN SPEED REGULATION Electronic fans (option)

ACCESSORI / ACCESSORIES

SONDE TEMPERATURA		TEMPERATURE PROBES
Tipo / Campo di misura	PT 1000 class A / -100÷100°C	Type / Working range
Lunghezza / Dimensioni del bulbo	3 m / 6 x 50 mm	Cable length / Bulb size
SONDA TEMPERATURA PRODOTTO		PRODUCT TEMPERATURE PROBE
Sensore con puntale riscaldato / Campo di misura	PT 1000 class A, 7 Ohm / -50÷70°C	Sensor heated / Working Range
Lunghezza / Dimensioni del bulbo	3 m / 6 x 50 mm	Cable length / Bulb size

AGGIORNAMENTO SW DA REMOTO



REMOTE SW UPDATE

ASSISTENZA DA REMOTO



REMOTE ASSISTANCE

GESTIONE DA REMOTO



REMOTE MANAGEMENT

NOTIFICHE STM-CLOUD



STM-CLOUD NOTIFICATIONS

ACCOUNT GERARCHICI



HIERARCHICAL ACCOUNTS

BACKUP DEI DATI



DATA BACK-UP

STM CONTROL TECHNOLOGY

Touch the power of total control



STM Control Technology

STM Control Technology è il dipartimento di STM che ha sviluppato un know-how specifico nella **progettazione e realizzazione di controllori elettronici** per il settore bakery. Sistemi di controllo **estremamente versatili e completamente personalizzabili**, che consentono piena supervisione delle macchine, ottimizzazione dei parametri e controllo completo anche da remoto grazie al **Sistema STM-Cloud**. Una referenza importante della nostra competenza è rappresentata dai DOMIX e CHILLER STM, commercializzati in più di 70 Paesi nel Mondo e che fanno della componente elettronica un **vantaggio competitivo strategico**.

***STM Control Technology** is the STM department that has developed a specific know-how in the **design and production of electronic controllers** for the bakery sector. **Extremely versatile and fully customizable** control systems, allowing full machine supervision, parameter optimization and complete control, even remotely, thanks to the **STM-Cloud System**. An important reference of our competence is represented by the STM DOMIX and CHILLERS, marketed in more than 70 countries in the world, that exploit their electronic component to win a **strategic competitive advantage**.*



STM INNOVATION

Crediamo che l'innovazione sia il motore dello sviluppo, per questo investiamo continuamente risorse per l'aggiornamento di competenze e tecnologie e incoraggiamo il nostro team a valorizzare un approccio multidisciplinare per individuare soluzioni all'avanguardia in ogni progetto.

We believe that innovation is the engine towards the development, for this we continuously invest resources for updating skills and technologies and we encourage our team to exploit the advantages of a multidisciplinary approach to identify cutting-edge solutions in every project.



STM TOTAL QUALITY

Nel corso degli anni abbiamo sviluppato e continuiamo ad affinare un metodo per il miglioramento continuo dei processi, preciso e rigoroso, che ci permette di offrire ai nostri clienti la massima qualità ed efficienza.

Over the years we have developed and we continue to refine a precise and rigorous method for the continuous improvement of the processes, that allows us to offer to our customers the highest quality and efficiency.



STM SERVICE +

Un team di assistenza con un referente per ogni area geografica, risposte entro 24 ore, garanzia prodotti per 24 mesi e ricambi disponibili per almeno 10 anni.

A supporting team with a contact person for each geographical area, answers within 24 hours, 2-year product warranty and spare parts available for at least 10 years.