



ROC-TP2

Controllore per Forni rotativi
Rotary Oven Controller

SENSATIC

Competenza nell'elettronica industriale e nella panificazione

DESCRIZIONE

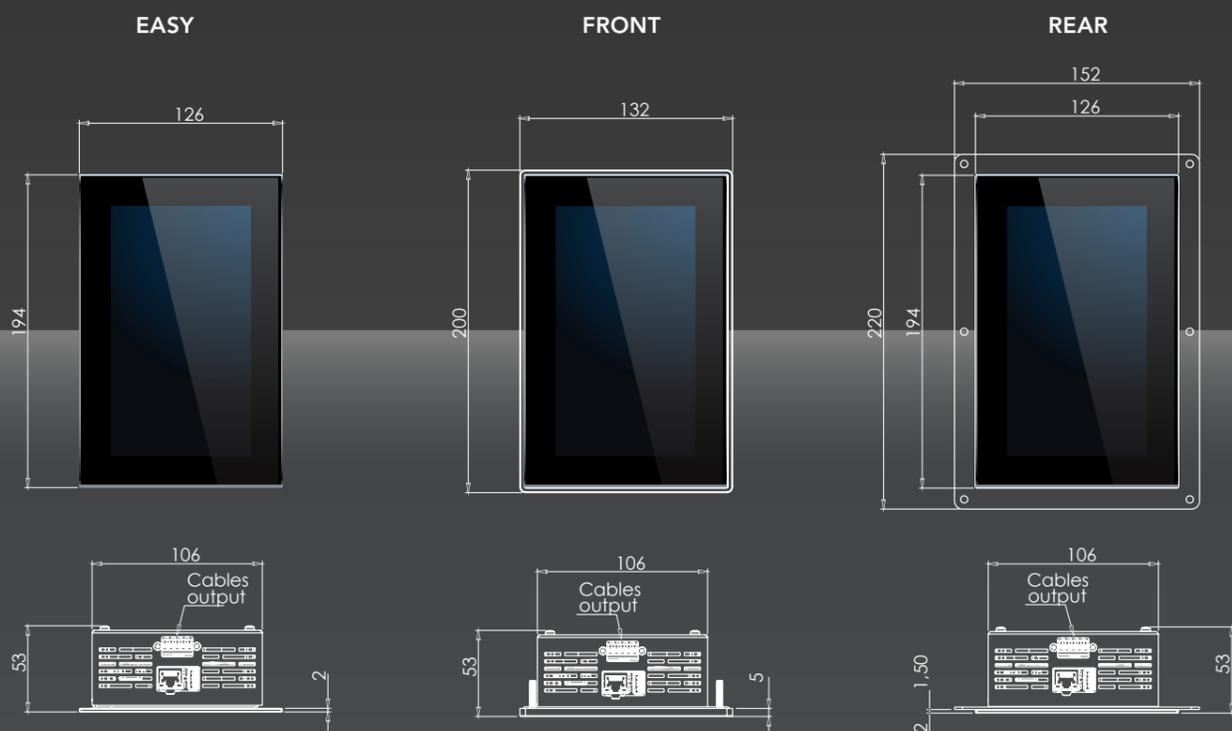
ROC-TP2 è un controllore touch screen per forni rotativi, per panifici e pasticcerie, con caratteristiche top di gamma. È costituito da un pannello frontale e da una scheda di controllo e attuazione collegati tra loro attraverso un cavo dotato di filtri EMC. Tre diversi modelli consentono la massima flessibilità di installazione:

SENSATIC

Industrial electronics knowledge and bakery expertise

DESCRIPTION

ROC-TP2 is a touch screen electronic controller for rotary ovens, especially employed in bakeries and pastry shops, with top-of-the-line features. It consists of a front panel and a control-actuators board connected through shielded cable with EMC filters. Three different models are available for maximum installation flexibility:



ROC-TP2-E, Easy: fissaggio semplice, direttamente sulla spalla del forno, con il biadesivo in dotazione.

ROC-TP2-E, Easy: equipped with doublesided adhesive for an easy mounting directly on the oven's shoulder.

ROC-TP2-F, Front: montato su cornice dotata di perni per il fissaggio frontale.

ROC-TP2-F, Front: equipped with frame and pins for a frontal mounting.

ROC-TP2-F, Rear: fissaggio dal retro utilizzando la piastra di sostegno fornita in dotazione.

ROC-TP2-F, Rear: provided with a support plate to be mounted on the machine's shoulder back.



STM-CLOUD SYSTEM
Simplify your future

Grazie al sistema STM-Cloud è semplice e intuitivo svolgere tutte le attività di telediagnosi e manutenzione predittiva. I controllori ROC-TP2 si collegano alla piattaforma STM-Cloud senza necessità di alcuna configurazione di rete.

Thanks to the STM-Cloud system, all activities of tele-diagnostics and predictive maintenance are easy to perform. ROC-TP2 controllers automatically connect to the STM-Cloud platform with no need of network configuration.

FUNZIONALITÀ / MAIN FEATURES



SEMPLICITÀ DI UTILIZZO

Interfaccia touch a colori per un'interazione semplice e intuitiva e una grafica accattivante. Funzionamento manuale e automatico.

EASY TO USE

Colour touch interface for simple and intuitive interaction and captivating graphics. Manual and automatic cycle.



CICLO AUTOMATICO

Ciclo automatico con 5 fasi + preriscaldamento ed extra cottura.

AUTOMATIC CYCLE

Automatic baking cycle with up to 5 phases, pre-heating and extra-baking time.



PROGRAMMI E PROGRAMMAZIONE SETTIMANALE

Fino a 99 programmi memorizzabili. Avvio automatico con calendario settimanale.

PROGRAMS AND WEEKLY PROGRAM

Up to 99 programs stored in memory. Weekly program for the automatic daily oven switch on.



CONTROLLO TOTALE DEL FORNO

Controllo rotazione carrello singolo e doppio. Controllo manuale e automatico vapore. Controllo manuale e automatico apertura serranda. Gestione generatore di vapore. Modulo opzionale (4-20mA/0-10V) per il controllo di ventilatori elettronici.

TOTAL OVEN CONTROL

Single and double trolley rotation control. Manual and automatic steam control. Manual and automatic damper control. Steam generator management. Optional board (4-20mA/0-10V) for the control of electronic fans.



USB

Salvataggio e ripristino dati (programmi, parametri, allarmi) su USB flash drive.

USB

Backup and restore data (programs, parameters, alarms) on USB flash drive.



CLOUD INTERNET E INDUSTRIA 4.0

Connessione a internet per telecontrollo, monitoraggio e download dati statistici. Pronto per industria 4.0.

CLOUD INTERNET & INDUSTRY 4.0

Internet connection for monitoring and downloading statistics. Industry 4.0 ready.

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA

PANNELLO OPERATORE		USER PANEL
Touch screen capacitivo	7" - 480 x 800 pixels	Capacitive touch screen
Alimentazione	12 Vdc	Touch panel - power supply
Dimensioni	Mod. Easy: 194 x 126 x 53 mm	Panel dimensions
Protezione	IP 65	Sealing
SCHEDA ATTUATORI		ACTUATORS BOARD
Alimentazione	24 Vac or 20÷40 Vdc	Power supply
Dimensioni	Overlapping boards: 186.9 x 107.1 x 83.2 mm	Dimensions
INGRESSI ANALOGICI - Sonde	N. 2 PT1000/TCK/TCJ	ANALOGICAL INPUTS - Probes
INGRESSI DIGITALI - 24 / 230 Vac	N. 2 NA	DIGITAL INPUTS - 24 / 230 Vac
INGRESSI DIGITALI - Contatti NA/NC	N. 5 NA	DIGITAL INPUTS - Contacts NA/NC
USCITE DIGITALI - Relè elettromeccanici, res. A @ 230 Vac	N. 8 / 5A - N. 4 / 8A	DIGITAL OUTPUTS - Electromechanical relays, res. A @ 230 Vac
USCITE REGOLAZIONE VELOCITÀ Ventilatori elettronici (opzione)	N. 2 4÷20 mA / 0-10 V	FAN SPEED REGULATION Electronic fans (option)

ACCESSORI / ACCESSORIES

SONDE TEMPERATURA	TEMPERATURE PROBES
Tipo / Campo di misura	PT1000 Class A / 0-300°C, 0-400°C TCK / 0-500°C
Lunghezza / Dimensioni del bulbo	3 m / 6 x 100 mm, 4 x 100 mm 1,5 m / 6 x 150 mm

AGGIORNAMENTO SW DA REMOTO



REMOTE SW UPDATE

ASSISTENZA DA REMOTO



REMOTE ASSISTANCE

GESTIONE DA REMOTO



REMOTE MANAGEMENT

NOTIFICHE STM-CLOUD



STM-CLOUD NOTIFICATIONS

ACCOUNT GERARCHICI



HIERARCHICAL ACCOUNTS

BACKUP DEI DATI



DATA BACK-UP

STM CONTROL TECHNOLOGY

Touch the power of total control



STM Control Technology

STM Control Technology è il dipartimento di STM che ha sviluppato un know-how specifico nella **progettazione e realizzazione di controllori elettronici** per il settore bakery. Sistemi di controllo **estremamente versatili e completamente personalizzabili**, che consentono piena supervisione delle macchine, ottimizzazione dei parametri e controllo completo anche da remoto grazie al **Sistema STM-Cloud**. Una referenza importante della nostra competenza è rappresentata dai DOMIX e CHILLER STM, commercializzati in più di 70 Paesi nel Mondo e che fanno della componente elettronica un **vantaggio competitivo strategico**.

***STM Control Technology** is the STM department that has developed a specific know-how in the **design and production of electronic controllers** for the bakery sector. **Extremely versatile and fully customizable** control systems, allowing full machine supervision, parameter optimization and complete control, even remotely, thanks to the **STM-Cloud System**. An important reference of our competence is represented by the STM DOMIX and CHILLERS, marketed in more than 70 countries in the world, that exploit their electronic component to win a **strategic competitive advantage**.*



STM INNOVATION

Crediamo che l'innovazione sia il motore dello sviluppo, per questo investiamo continuamente risorse per l'aggiornamento di competenze e tecnologie e incoraggiamo il nostro team a valorizzare un approccio multidisciplinare per individuare soluzioni all'avanguardia in ogni progetto.

We believe that innovation is the engine towards the development, for this we continuously invest resources for updating skills and technologies and we encourage our team to exploit the advantages of a multidisciplinary approach to identify cutting-edge solutions in every project.



STM TOTAL QUALITY

Nel corso degli anni abbiamo sviluppato e continuiamo ad affinare un metodo per il miglioramento continuo dei processi, preciso e rigoroso, che ci permette di offrire ai nostri clienti la massima qualità ed efficienza.

Over the years we have developed and we continue to refine a precise and rigorous method for the continuous improvement of the processes, that allows us to offer to our customers the highest quality and efficiency.



STM SERVICE +

Un team di assistenza con un referente per ogni area geografica, risposte entro 24 ore, garanzia prodotti per 24 mesi e ricambi disponibili per almeno 10 anni.

A supporting team with a contact person for each geographical area, answers within 24 hours, 2-year product warranty and spare parts available for at least 10 years.